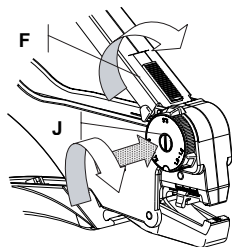
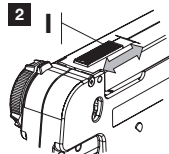


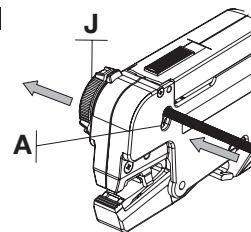
1



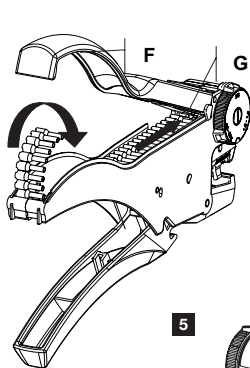
2



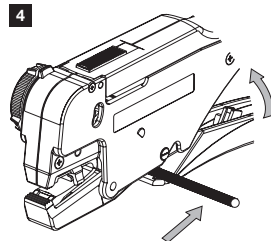
7



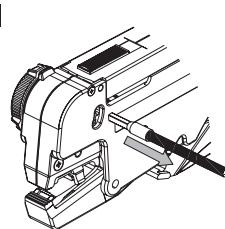
3



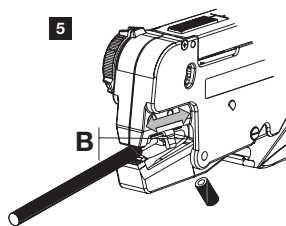
4



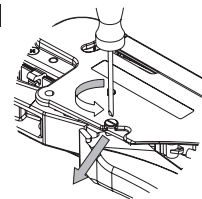
8



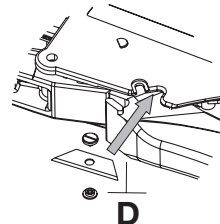
5



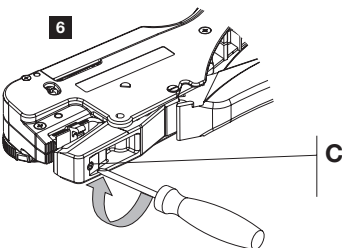
9



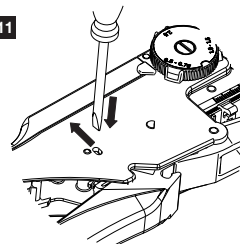
10



6



11



Verktygbeskrivning

- | | | | |
|----------|---|----------|--|
| A | Införingsträtt | G | Kontaktpresstrumma |
| B | Kabelstopp, justerbart
min. 3,5 – max. 13 mm | H | Öppning för frigörande av spärr |
| C | Justerskruv | I | Kontrollport för val av
kabeländhylsas storlek
0,5 mm ² - 2,5 mm ² |
| D | Kniv | J | Ratt för justering av tvärarea |
| E | Handspak | | |
| F | Greppklaff | | |

Installation av verktyget

- Öppna greppklaffen **F**.
• Ställ in ratt **J** efter storlek på kabeländhylsan.
• Tryck i pilens riktning och snurra tills ratten befinner sig i läge för önskad tvärarea.
Observera: För att uppnå felfri funktion måste ratten **J** vara korrekt säkrad i läge.
- Ställ in kontrollporten **I** efter kabeländhylsans storlek.
• Därigenom säkerställs att kabeländhylskedjan löper felfritt.
- Öppna greppklaffen **F** och lägg kabeländhylskedjan platt i kapslingens spår, så att den första kabeländhylsan ligger på kontaktpressytan i trumman **G**.
• Böj in kabeländhylsans fria ände enligt bild 3.
Stäng greppklaffen **F**.

Kapning: Flexibla kablar med area 0,5 - 2,5 mm²

- Lägg in kabeln i spåret och tryck på handspaken **E**.

Avisolation, kablar med area 0,5 - 2,5 mm²

- Ställ in det justerbara kabelstoppet **B** på önskad avisoleringslängd.
Normalt 10 mm för kabeländhylsor.
- Om nödvändigt kan avisoleringskniven ställas in efter isoleringens tjocklek med hjälp av justerskruven **C**.

Kontaktpressning: ändhylsor för kablar med area 0,5 - 2,5 mm²

- För in avisolerad kabel rakt in i kabeländhylsan genom öppningen **A** på sidan.
• Skjut kontaktpresstrumman **G** med hjälp av lätt tryck i kabelns riktning och håll den nedtryckt.
• Man ser att justeringsratten för tvärarea **J** förskjuts i pilens riktning.
Därigenom blir avståndet till kapslingen större.
• I denna position måste handspaken **E** tryckas in helt.
• Efter detta släpper spärren och handspaken **E** kan öppnas.
- Återför handspaken **E** och ta ut kabeln med fastmonterad ändhylsa.

Ändra verktygets inställning för andra tvärareor

Öppna greppklaffen **F**, ta ut kabeländhylsan och stäng greppklaffen **F**. Fortsätt sedan enligt beskrivningen „Installation av verktyget“.

Lagring: Verktöget får endast lagras i öppnat tillstånd.

Byte av kniv

- Lossa skruven, ta ut kniven **D** med skruv och hylsa.
- Sätt i den nya kniven **D** med hylsa och skruv. Dra åt skruven.

Frigörande av spärr

- Verktöget har en automatspärr som garanterar att önskad presskvalitet uppnås.
Spärren kan frigöras med hjälp av en skruvmejsel. (Öppning **H**)

Description of device

- | | | | |
|----------|--|----------|--|
| A | Insertion funnel | G | Crimping drum |
| B | Conductor stop, adjustable,
min. 3,5 – max. 13 mm | H | Release opening |
| C | Adjusting screw | I | Control gate for selecting
ferrule size
0,5 mm ² to 2,5 mm ² |
| D | Cutting edge | J | Dial for adjusting cross-sectional
area |
| E | Hand lever | | |
| F | Grip flap | | |

Tool set-up

- Open grip flap **F**.
 - Adjust dial **J** to size of wire end ferrule.
 - Press in the direction indicated by the arrow and turn until you reach the lock-in position for the conductor cross-sectional area to be treated.

Please note: to ensure correct operation, dial **J** must be properly engaged.
- Adjust control gate **I** to size of ferrule.
 - This will ensure that the ferrule chain runs properly.
- Lift up grip flap **F**, and insert the ferrule chain flat into the guide of the enclosure, so that the first ferrule lies in the crimping die of crimping drum **G**.
 - Turn down the free end of the ferrule chain as shown in Figure 3.
 - Close grip flap **F**.

Cutting: flexible conductor with cross-sectional area (CSA) between 0.5 and 2.5 mm²

- Insert the conductor into the guide, and press hand lever **E**.

Insulation stripping: conductor with CSA between 0.5 and 2.5 mm²

- Adjust variable conductor stop **B** to the length of insulation stripping. For ferrules this is usually 10 mm.
- If necessary, use adjusting screw **C** to adjust the insulation stripping tool to the insulation thickness required.

Crimping: wire end ferrules with CSA between 0.5 and 2.5 mm²

- Insert the stripped conductor straight into the ferrule through lateral opening **A**.
 - Applying slight pressure, displace crimping drum **G** in the direction of the conductor and keep under pressure.
 - You will see that dial **J** is laterally displaced in the direction indicated by the arrow. This will increase the distance from the enclosure.
 - In this position, hand lever **E** must be pressed as far as it will go.
 - The locking device then releases hand lever **E** so that it can be opened.
- Re-open hand lever **E** and remove the conductor with the crimped ferrule.

Modifying the tool for use with other cross-sectional areas

Open grip flap **F**, remove the ferrule strip, close grip flap **F**, and continue as described under "Tool set-up".

Storage: store the tool only in open condition.

Replacing cutting edge

- Loosen the screw, and withdraw cutting edge **D**, screw and socket.
- Insert replacement cutting edge **D**, socket and screw, tighten screw.

Releasing the locking device

- The tool has an automatic lock that ensures the desired crimping quality is achieved.
 - The automatic lock is released using a screwdriver (release opening **H**)